

Presses hydrauliques spéciales (suivant cahier des charges clients)

Special hydraulic presses (built to customers specifications)

Machines selon spécifications clients

Les presses spéciales nous tiennent particulièrement à cœur. Nous avons acquis notre réputation en produisant ces machines "sur mesure" et leurs origines remontent à la création du service hydraulique chez BLISS. Aujourd'hui encore, elles tiennent une place prépondérante dans nos réalisations.

Bien que les éléments principaux partent toujours des mêmes composants, leurs particularités est de répondre à un cahier des charges, soit pour des dimensions ou des puissances « hors du commun », soit pour des équipements spéciaux, tels que :

- Plateaux chauffants.
- Vérins auxiliaires.
- Compactage des poudres.
- Poinçonnage de plaques de plâtre.
- Formage de tuile.
- Commande par PC.
- Cuisson de caoutchouc.
- Etc... (liste non exhaustive).

L'expérience et le savoir-faire de nos équipes techniques nous permettent de répondre aux demandes les plus complexes. Adaptables et polyvalentes, nos presses apportent toujours de multiples solutions.

Nous maîtrisons l'art de concevoir et d'appliquer ces techniques de façon rationnelle au meilleur rapport "qualité/coûts".

Machines according to customer specifications

We are especially proud of our special presses.

We created our reputation by building "custom" presses. Their origins go right back to the creation of the hydraulic department at BLISS. Even today they still represent the largest part of our production.

Even though the main parts always use the same components, the presses are built to satisfy customers' specifications, either in respect of out-of-the-ordinary dimensions or tonnages, or for special accessories such as:

- Heating plates.
- Auxiliary cylinders.
- Powder pelletising.
- Plasterboard punching.
- Tile forming.
- PC control.
- Rubber vulcanising.
- Etc... (non exhaustive list).

The experience and know-how of our technical teams enables us to supply the most complex units. The presses are adaptable and multipurpose; there is always a variety of solutions.

We are masters of the art of designing and applying these techniques in a rational way to obtain the best "quality/cost" ratio.



PHSC 150

Implantée au centre du laboratoire de recherche d'un fabricant spécialiste en matériaux de construction pour le bâtiment, cette 150 tonnes est destinée à la fabrication de petites séries pour mettre au point et valider les outils avant leur mise en service dans les différents centres de production.

Pour cette application également, nous utilisons le même type de technologie que les presses à grande vitesse.

Un chargeur monté frontalement sur la tête de la presse alimente les tuiles à partir d'un convoyeur vers le porte outil déplaçable.

PHSC 150

Installed in the centre of the research laboratory of a manufacturer specialising in building materials, this 150-ton press is intended for producing small batches for the development and confirmation of tools before they are put into service in various centres of production.

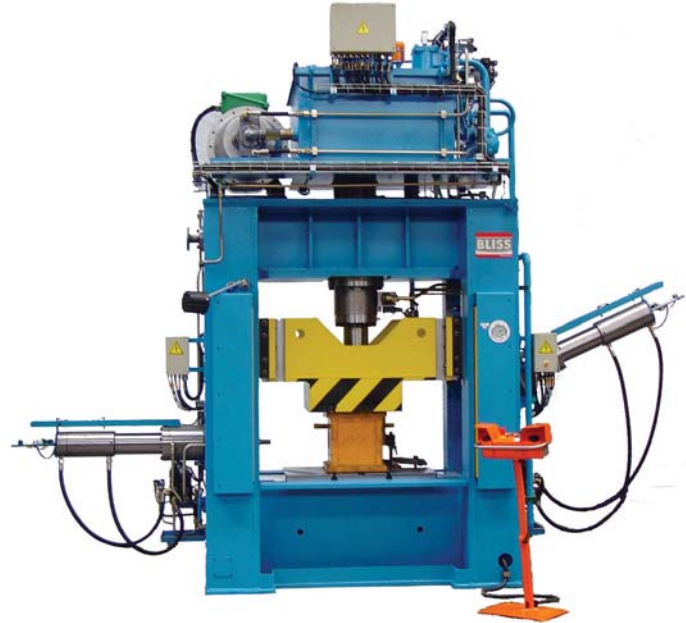
Here again we use the same type of technology as for high-speed presses.

A charger fitted to the front on the press head feeds the tiles into the movable die-holder from a conveyer.



PHDC 450
 Presse double effets supérieur (300/150 tonnes), capable de réaliser des emboutis très profonds, comme par exemple des bouteilles d'oxygène.

PHDC 450
 A double top-action press (300/150-ton), capable of producing very deep drawings, such as oxygen cylinders.



PHS 80
 Cette presse de 80 tonnes est l'aboutissement d'une demande particulière. La conception, et notamment le cadencement des vérins latéraux, a été étudiée pour répondre à une production spécifique.

PHS 80
 This 80-ton press is the result of a specific request. The design, and particularly the operating rate, of the side cylinders were established to suit a particular type of production.



PHS 6000
 La plus puissante que BLISS ait construite, 6000 tonnes sur un vérin de Ø 1600 mm pour réaliser le gaufrage de plaques en inox pour échangeur de température. Bâti particulièrement étudié pour garantir le formage homogène sur toute la surface de la pièce.

PHS 6000
 The most powerful press that BLISS has ever built 6000-ton on a Ø 1600 mm cylinder, to crimp a stainless steel plate for a heat exchanger. The frame is specially designed to guarantee homogenous forming over the whole area of the part.