

Presses de production

Production presses

De manière générale, une presse hydraulique de production se distingue par sa souplesse d'utilisation. Durant les dix dernières années, les équipements hydrauliques et électriques ont évolués d'une façon considérable.

Comme exemple de performances techniques et pour ne citer que les extrêmes: nous sommes capables aujourd'hui de gérer des précisions de déplacement au 100^e de millimètre et de piloter des vitesses de travail à 500 mm/s !.

La souplesse d'utilisation c'est :

- Programmer la pression de travail.
- Programmer la course de travail.
- Obtenir la force sur toute la course.
- Effectuer une double frappe et plus encore suivant les accessoires et les types de presse.
- Emboutir.
- Découper avec précision et sans bruit.
- Multiplier les effets pour réaliser des pièces de forme complexe en un cycle.
- Compacter les poudres.
- Et même, copier la loi de mouvement d'une presse mécanique, quelque soit son type.

As a general rule, hydraulic production presses are notable for their flexibility of use. The hydraulic and electrical accessories have evolved considerably over the last 10 years. As examples of technical performance, and to mention only the extremes, today we are able to manage movement accuracy down to 100th of a millimetre and control operating speeds to 500 mm/s!.

Operating flexibility means:

- Programming the working pressure.
- Programming the working stroke.
- Obtaining the tonnage over the whole of the stroke.
- Performing double striking, and even more importantly, striking according to the accessories and the type of press.
- Drawing.
- Punching, accurately and without noise.
- Increasing the number of effects to produce parts with complex forms within one cycle.
- Pelletising powders.
- Even copying the movement of a mechanical press, of any type.



PHS 200 (avec table 1900 x 800 mm).

Ligne automatique de perforation intégrant un dépileur, une alimentation numérique, une presse type PHS de 200 tonnes avec système anti-choc pour la découpe et un coussin extracteur de poinçon (dévêtisseur) de 100 tonnes dans le coulisseau. L'ensemble est géré par automate et superviseur.

PHS 200 (with a 1900 x 800 bolster).

An automatic perforation line including a destacker, a digital feed, a PHS type 200-ton press with an anti-shock system for punching and a 100-ton punch extractor cushion (stripper) in the ram. The whole unit is managed by a PLC and a supervisor.



PHD 630 (avec table de 2000 x 2000 mm).
Voici l'application idéale dans une ligne de production: deux têtes de ligne hydrauliques de 630 tonnes "double effet", pour réaliser des formes profondes, les opérations successives sont faites sur 4 presses mécaniques simple effet.
L'ensemble de cette ligne est alimenté par un transfert deux axes mono barres. Ecran de pilotage sur chaque presse et commande centrale par superviseur.

PHD 630 (with a 2000 x 2000 bolster).
Here is the ideal application in a production line: two hydraulic 630-ton double action starting presses, for producing deep forms. The successive operations are done on 4 single action mechanical presses. The whole of this line is fed by a dual axis single bar transfer. There is a control screen on every press and central monitoring by a supervisor.



PHT 1300 (avec table de 1600 x 1600 mm).
Presse triple effet 800/500 tonnes, pour la réalisation de pièces de formes complexes (aéronautique). Commande par PC de l'ensemble des mobiles indépendants, permettant à un opérateur expérimenté la créativité nécessaire à la réalisation des pièces.

PHT 1300 (with a 1600 x 1600 bolster).
Triple action 800/500-ton press, for producing parts with complex forms (aircraft industry). PC control of all the independent movements allows an experienced operator the creativity needed to produce the parts.



PHDC 300 (avec table de 800 x 800 mm).
Presse double effet pour la compression des poudres. 300 tonnes sur 1600 cm² !
Presse équipée d'une compensation inférieure de la poussée pour une bonne homogénéité des pièces avant cuisson. Pilotage des courses au 100^e de mm.

PHDC 300 (with a 800 x 800 bolster).
A double action press for pelletising powder. 300 tons on 1600 cm²!
The press is fitted with bottom thrust compensation to achieve good homogeneity of the parts before curing. Stroke control to 1/100 mm.